ООО «НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙЦЕНТР КЕРАМИКИ»

[www.npc-ceramics.ru](http://www.npc-ceramics.ru) info@npc-ceramics.ru +7(495)902-69-95

ФИЛЬТР-ПРЕСС ФП-7/440-30Д



ПАСПОРТ

и руководство по эксплуатации

****

2024 год

­­­

Оглавление

[2. Назначение изделия 3](#_Toc156467814)

[3. Техническая характеристика 3](#_Toc156467815)

[4. Устройство и принцип работы изделия 4](#_Toc156467816)

[5. Маркировка, тара и упаковка 5](#_Toc156467817)

[6. Подготовка фильтр-пресса к работе 6](#_Toc156467818)

[7. Работа фильтр-пресса 6](#_Toc156467819)

[8. Техническое обслуживание 7](#_Toc156467820)

[9. Правила хранения и консервирования 8](#_Toc156467821)

[10. Транспортирование 8](#_Toc156467822)

[11. Комплект поставки: 8](#_Toc156467823)

[12. Гарантийные обязательства 9](#_Toc156467824)

[13. Свидетельство о приемке 13](#_Toc156467825)

[14. Отметка Производителя о продаже оборудования 13](#_Toc156467826)

# Назначение изделия

Фильтр-пресс ФП-7/440-30Д предназначен для фильтрования суспензий в химической, керамической и других отраслях промышленности.

# Техническая характеристика

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 3.1. | Объем одной фильтрующей камеры, л | 3,58 |
| 3.2. | Количество камер, шт | 29 |
| 3.3 | Объем одной закачки, не менее, л | 104 |
| 3.4 | Рабочее давление в камерах, не более, Мпа | 1,3 |
| 3.5 | Усилиедомкрата, Т | 25 |
| 3.6 | Давление в гидроцилиндре, не более, Мпа | 55 |
| 3.7 | Ход штока домкрата, мм | 150 |
| 3.8 | Время отжима массы до влажности 24%, не более, ч | 2 |
| 3.9 | Габаритные размеры, мм:  |  |
| высота | 920 |
| ширина | 650 |
| длина | 2200 |
| 3.10 | Масса, кг |  |

­­

# Устройство и принцип работы изделия

11

10

9

2

8

7

3

4

5

6

1

Рис.1



12

Рис.2

Фильтр-пресс ФП-7/440-30Дсостоит из следующих основных узлов Табл1:

 Табл.1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № поз. | Наименование | Кол-во | Примечание |
| 1 | Рама | 1 |  |
| 2 | Опора домкрата | 1 |  |
| 3 | Опора подачи шликера | 1 |  |
| 4 | Плита подвижная | 1 |  |
| 5 | Направляющая | 2 |  |
| 6 | Плита | 28 |  |
| 7 | Полуплита | 2 |  |
| 8 | Поддон | 1 |  |
| 9 | Домкрат | 1 | 25Т |
| 10 | Ролик | 4 |  |
| 11 | Рычаг домкрата | 1 |  |
| 12 | Кран подачи шликера | 1 | 1” |

Принцип работы рамного фильтр-пресса основан на фильтрации суспензии, которая под напором подается внутрь пакета плотно прижатых, фильтровальных плит, обтянутых фильтровальной тканью. Между плитами накапливается твердый осадок - корж, а жидкий фильтрат просачивается сквозь ткань и отводится из фильтра. Периодически производится раскрытие фильтр-пресса и коржи удаляются.

# Маркировка, тара и упаковка

5.1. На каждом изделиикрепится табличка изготовителя, содержащаянаименование предприятия-изготовителя, наименование изделия, название модели, год и дата выпуска.

5.2. Смеситель пропеллерный поставляется заказчику в собранном виде, готовом к транспортировке по чертежам изготовителя, одним местом в специальной упаковке.

# Подготовка фильтр-пресса к работе

* 1. Монтажные и пусконаладочные работы должны производиться после ознакомления с настоящим руководством. К обслуживанию допускаются лица, прошедшие инструктаж по ТБ, правилам пожарной безопасности и ознакомленные с данным руководством по эксплуатации;
	2. Пробный пуск фильтр-пресса производить только после окончательного монтажа;
	3. Фильтр-пресс устанавливается в закрытом отапливаемом помещении. После установки фильтр-пресса необходимо произвести осмотр всех узлов и механизмов.
	4. На каждую плиту и полуплиту крепится при помощи специальных резьбовыхзажимов фильтрующая ткань.
	5. На направляющие (5) устанавливаются плиты (6) плотно друг к другу без складок на фильтрующем полотне, затем плотно к плитам придвигается, установленная на роликах (10) подвижная плита (4).

 **ВНИМАНИЕ! На трубопровод, подводящий шликер к патрубку, установить спускной кран.**

# Работа фильтр-пресса

7.1. Фильтр-пресс обслуживает один человек;

7.2. После подготовки фильтр-пресса к работе, при помощи рычага (11) приводим в действие домкрат (9) исжимаем плиты между собой.

Фильтр-пресс готов к закачке шликера в межплиточное пространство;

Закачка шликера производится мембранным насосом, обеспечивающим давление 1,3 Мпа. Время закачки зависит от состава шликера, плотности и дисперсности составляющих после помола;

7.3. Разгрузка фильтр-пресса производится в следующей последовательности:

7.3.1. Отключить мембранный насос;

7.3.2. Открыть кран, для снятия остаточного давления в межплиточном пространстве фильтр-пресса;

7.3.3. Вернуть шток домкрата (9) в исходное положение при помощи трещотки.Откинуть домкрат (9) вверх.

7.3.4. Переместить подвижную плиту (4), установленную на ролики (10) в сторону домкрата (9). Производить раздвижку плит (6) вручную, вынимая коржи массы из межплиточного пространства.

# Техническое обслуживание

8.1. Общие положения

8.1.1. Ремонтные работы выполняют по заданному графику: отдельные работы не исключают другие, а выполняют все вместе;

8.1.2. Техническое обслуживание фильтр-пресса (уборку и смазку) поручают работающему на нем персоналу, поскольку он хорошо знаком с работой оборудования. Кроме того, обслуживающий персонал должен пройти подробный инструктаж по техобслуживанию;

8.2. Плановое обслуживание

8.2.1. Ежесменное обслуживание проводится до начала работы и включает в себя визуальный осмотр, проверку наличия смазкидомкрата. Рекомендуется использовать твердые смазки типа ЛИТОЛ, ЦИАТИМ;

8.2.2. Еженедельное включает в себя осмотр, проверку и контрольсостояния фильтр-пресса:

 Подтягивание болтовых соединений, гаек штанг, креплений домкрата;

 Резьбовые соединения упорных гаек смазываются машинным маслом;

 Подтягивание фильтровального полотна;

 Очищаются наружные поверхности от загрязнения.

8.3. Замена фильтрующих полотен производится по мере их износа или прорыва.

# Правила хранения и консервирования

9.1. Хранить фильтр-пресс необходимо в условиях, обеспечивающих защиту от атмосферных осадков.

9.2. Срок действия консервации при надлежащем хранении - 3 года. При длительном хранении через 3 годаследует произвестипереконсервацию.

9.3. Переконсервацию наружных поверхностей производить консистентной смазкой АМС-3 ГОСТ 2712-75 или ПВК ГОСТ19537-74, или другой равноценной.

9.4. Переконсервацию внутренних поверхностей производить смазкой НГ-203В ГОСТ12328-77 или НГ-303Б ГОСТ12328-77.

# Транспортирование

10.1. Транспортированиефильтр-пресса может производиться автомобильным, железнодорожным и другим транспортом согласно действующим правилам движения.

10.2. Крепление, отгружаемого фильтр-пресса на транспортном средстве, должно обеспечить её сохранность в течении всего периода транспортирования.

# Комплект поставки:

1. Фильтр-пресс- 1 шт.
2. Фильтровальная ткань Бельтинг «БФ»,

ткань полиамидная фильтровальная

суровая - 30 комплектов

1. Паспорт и руководство по эксплуатации
2. Упаковка

# Гарантийные обязательства

ООО «Научно-производственный Центр Керамики», именуемое

«Производитель», производящее «Фильтр-пресс» ФП-7/440-30Д; именуемое – «оборудование», гарантирует работоспособность

оборудования и обязуется безвозмездно устранить возникшие по вине Производителя дефекты оборудования при соблюдении пользователем

оборудования требований, изложенных в паспорте оборудования.

Гарантийный срок на оборудование – двенадцать месяцев с момента

продажи оборудования.

Моментом продажи оборудования считается дата продажи

оборудования, указанная Производителем в паспорте оборудования.

Гарантия на замененные части заканчивается с окончанием срока

гарантии на все оборудование.

**Гарантия не распространяется на случаи:**

· серийный номер на оборудовании, комплектующих изделиях не

соответствуют сведениям, обозначенным в паспорте оборудования,

комплектующих изделий;

· оборудование подверглось ремонту не Производителем, с

нарушением требований Производителя и норм техники

безопасности;

· повреждений, вызванных доработкой оборудования, внесением в

него конструктивных изменений, а также наличие следов

постороннего вмешательства в конструкцию оборудования;

· оборудование повреждено или вышло из строя в связи с

нарушением правил и условий установки, подключения,

эксплуатации, обслуживания, ремонта, хранения, транспортировки,

погрузо-разгрузочных работ;

· наличие в оборудовании механических повреждений;

· использование оборудования не по назначению;

· превышение допустимых эксплуатационных параметров

оборудования;

· нарушение правил проведения профилактических работ,

указанных в паспорте оборудования, а также их не проведение;

· повреждения, вызванные неправильными действиями Покупателя

или других лиц, небрежным обращением с оборудованием;

· повреждения, вызванные обстоятельствами непреодолимой силы

(природные стихии, пожар, молния, природных стихий, пожаров,

наводнений, землетрясений); а также в результате бытовых

факторов и прочих ситуаций, не зависящих от Покупателя;

· повреждения, вызванные использованием нестандартных

запчастей, деталей;

· повреждения, вызванные превышением допустимых значений

питающего напряжения на входах оборудования, или

использованием источников питания, не удовлетворяющим

требованиям, которые описаны в инструкции по эксплуатации

оборудования; эксплуатация оборудования без прохождения, указанного в паспорте технического обслуживания;

· использование расходных материалов, не соответствующих

требованиям эксплуатации.

Гарантия не распространяется на части оборудования, детали и

расходные материалы, периодическое обслуживание оборудования, на

ремонт и замену частей по причине их нормального/естественного

физического износа.

Гарантия не распространяется на комплектующие изделия, входящие

в состав оборудования (электродвигатель, частотный преобразователь,

электротехнические материалы); качество комплектующих изделий,

входящих в состав оборудования, гарантируется их изготовителями в

соответствии с их стандартами и техническими условиями; виды и

гарантийные сроки на комплектующие изделия указаны в эксплуатационных документах на комплектующие изделия, поставляемых в составе документации оборудования Покупателю.

Прямой и косвенный ущерб, вызванный простоями оборудования в

период ожидания гарантийного обслуживания, не подлежит возмещению

Производителем. Производитель оставляет за собой право отказать в выполнении работ по гарантийному обслуживанию, если Покупатель не выполнил своих обязательств перед Производителем по оплате поставленного оборудования или предоставленного ранее сервисного обслуживания.

Основанием для гарантийного ремонта является паспорт оборудования с соответствующей отметкой Производителя о продаже оборудования.

Претензии к качеству оборудования могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. При обнаружении неполадок в работе оборудования в течение гарантийного срока Покупатель должен обратиться с претензией непосредственно к Производителю и доставить неисправное оборудование Производителю для диагностики.

Претензия направляется Производителю в письменной форме. В

претензии указывается следующее:

- дата и время обнаружения неисправности;

- обстоятельства при которых обнаружена неисправность;

- вид повреждения, признаки неправильной работы; - серийный номер оборудования и дату его продажи;

- последовательность действий Покупателя при обнаружении

неисправности.

К претензии прилагается паспорт оборудования, платежное

поручение или кассовый чек об оплате приобретенного оборудования,

накладная, договор.

Неисправное оборудование доставляется Покупателем за его счет

Производителю в будние дни в рабочее время с 8 час. 00 мин. по 16 час. 00 мин. по адресу: Россия, 140165, Московская обл., Раменское г., пос. Комбината Стройматериалов-2, ул. Железнодорожная, стр. 1б.

Покупатель обязан предварительно и заблаговременно уведомить

Производителя о дате и времени доставки неисправного оборудования.

Неисправное оборудование должно быть предоставлено с паспортом

оборудования, в чистом виде, без механических повреждений, в заводской упаковке или таре, соответствующей требованиям, предъявленным к заводской упаковке данного оборудования.

Прием оборудования Производителем для его осмотра осуществляется на основании двустороннего акта передачи оборудования.

Производитель в течение 5 рабочих дней после получения оборудования, претензии и указанных выше документов осуществляет осмотр, диагностику, экспертизу неисправного оборудования и принимает

решение.

В случае принятия решения о признании случая гарантийным, Производитель осуществляет бесплатный ремонт или замену неисправного оборудования.

Гарантийный ремонт осуществляется в срок не более 30 рабочих дней

со дня принятия решения о признании случая гарантийным. По окончании гарантийного ремонта Покупатель обязан за свой счет забрать

отремонтированное оборудование.

В случае принятия Производителем решения о признании случая не

гарантийным Производитель выдает оборудование Покупателю или

осуществляет ремонт оборудования, в соответствии с заключенным с

Покупателем договором о ремонте оборудования.

Выдача оборудования Производителем осуществляется на основании:

акта передачи оборудования, выданного Производителем при приеме оборудования, и доверенности — для представителя юридического лица,

либо паспорта гражданина — для физического лица.

В случае несогласия с решением Производителя Покупатель имеет

право привлечь для оценки причин неисправностей независимого эксперта.

В случае нарушения любого из указанных требований,

Производитель оставляет за собой право отказать в приёме оборудования на гарантийное обслуживание, до выполнения данного требования.

В случае необоснованности претензии, если в результате проведенной диагностики никаких неисправностей не выявлено или выявлено, что данный случай не является гарантийным, затраты на диагностику, экспертизу, ремонт и транспортные издержки, связанные с этим случаем, оплачиваются Покупателем.

Заменённое оборудование или его части, полученные в результате

ремонта, переходят в собственность Производителя. Затраты, связанные с транспортировкой неисправного оборудования в период гарантийного

срока, Покупателю не возмещаются.

Оборудование принимается в гарантийный ремонт полностью

комплектным.

# 13. Свидетельство о приемке

«Фильтр-пресс» ФП-7/440-30Д;далее оборудование, серийный

 № \_\_\_\_\_\_\_\_\_­­­\_\_\_\_ изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_г.

Контролер ОТК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

14. Отметка Производителя о продаже оборудования**:**

Наименование оборудования: *«*Фильтр-пресс»ФП-7/440-30Д

Серийный номер оборудования: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Дата продажи оборудования: «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_ г.

Подпись уполномоченного лица Производителя:

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ )

подпись расшифровка

Печать Производителя:

Адрес производства:

Россия, 140165, Московская обл., Раменскоег., пос. Комбината Стройматериалов-2, ул. Железнодорожная, стр. 1б

**Внимание: Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения вконструкцию для улучшения работы изделия, без отражения втехнической документации.**